

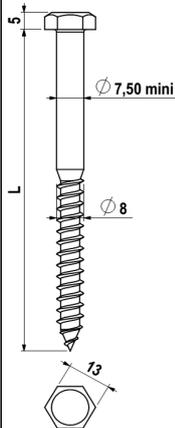
Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 DTU40-37 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique RP DROM	<h2 style="margin: 0;">FICHE TECHNIQUE</h2>	Fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde.  Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde.
<h3 style="margin: 0;">TIREFOND A VISSER Ø8 INOX TETE HEXAGONALE POUR FIXATION SUR SUPPORT BOIS</h3>		

**(1) Dénomination de la vis :** Tirefond TH 8xL inox à visser

**(2) Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY

**(3) Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY

Dimensions en mm



**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour  
 un support bois avec un taux  
 d'humidité de 12 à 18 % et une  
 masse volumique de 400 à 450 kg/m<sup>3</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Acier inoxydable austénitique selon NF EN 10088-3 :

1- A2 (X5CrNi18-10 ; AISI304) ;

2- A4 (X5CrNiMo17-12-2 ; AISI316) ;

**(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier du tirefond :**

Résistance ultime à la traction de l'acier du tirefond : 500 N/mm<sup>2</sup> minimum.

Pose avec douille H13

réf. 3813-039.

réf. 4500-039.

**(7) Conditions de mise en oeuvre :**

- Pose en couverture : ancrage 50 mm mini (45 mm mini dans le cadre des RP DROM TOG).
- Pose en bardage : ancrage 40 mm mini (50 mm mini dans le cadre des RAGE panneaux sandwiches).
- Le tirefond est enfoncé au marteau sur 10 mm environ puis est vissé à la clé ou à la visseuse jusqu'au serrage final.
- Le tirefond ne doit pas être utilisé pour percer l'élément d'enveloppe. Prépercer l'élément d'enveloppe avant mise en place du tirefond.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

**(8) Longueur des tirefonds et capacité de serrage :**

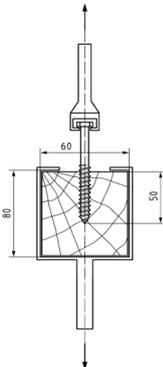
Dimensions	8x40*	8x60	8x80	8x90	8x100	8x120	8x160		
Référence A2	180040-004	180060-004	180080-004	180090-004	180100-004	180120-004	180160-004		
Référence A4	----	----	----	148090-004	148100-004	----	----		
Poids kg %	16	22	28	32	36	43	56		
Capacité serrage (CS) MIN	----	----	----	10 mm	20 mm	40 mm	80 mm		
Capacité serrage (CS) MAX (mm)	2	20	10	40	30	50	40	60	50
Pour ancrage (mm)	40	50	40	50	40	50	40	50	40

\* Longueur insuffisante pour la fixation en sommet de nervure.

Capacité de serrage déterminée pour un ancrage de 40 mm ou 50 mm dans le support bois.

Capacité de serrage MIN déterminée pour un support bois de hauteur de 80 mm et une fixation ne dépassant pas sous le support.

Essais d'arrachement  
 selon norme  
 NF P30-310



(exemple d'arrachement  
 sur support bois)

**(9) Couple de rupture du tirefond en torsion :** 21 Nm.

**(10) Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la NF P30-310 :**

- Résistance caractéristique à l'arrachement : Pk = 633 daN (PV 15-2801-01 - ancrage de 50 mm)
- Résistance utile avec un coefficient de 3 : Ru = 211 daN

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblage, rénovation...).

**(11) Résistances de calcul au cisaillement :**

Résistance de calcul au cisaillement pur : Rc = 690 daN (pour un diamètre de fond de filet de 5,6 mm)

Mise à jour le 22 mai 2024